



## PROBLEMATICHE DOGANALI DELLE IMPRESE *come difendersi*

Roma, 22 maggio 2014  
ore 10.00 - 17.00

ICC Italia  
Via Barnaba Oriani, 34

### OBIETTIVO

In uno scenario mondiale sempre più globalizzato e aperto agli scambi commerciali, un'adeguata conoscenza delle problematiche più attuali del diritto doganale consente agli operatori di conseguire benefici sia in termini di razionalizzazione dei costi e di riduzione dei rischi che di massimizzazione dei vantaggi, mediante l'utilizzo dei regimi doganali ritenuti più adatti alle esigenze concrete.

Con l'aumento delle operazioni internazionali sono inoltre aumentati anche i controlli dell'Agenzia delle dogane.

Il seminario si rivolge alle imprese e ai consulenti, per i quali oggi diventa necessario conoscere le principali aree di rischio doganale: *royalties*, depositi IVA, origine preferenziale, dazi *antidumping*, esecutività degli accertamenti, nonché i termini e gli strumenti per organizzare la propria difesa.

# PROGRAMMA

- Pianificazione doganale
- Mezzi di tutela preventiva delle imprese
- Royalties e valore doganale
- Indirizzi giurisprudenziali sui depositi IVA
- Origine preferenziale e limiti alla responsabilità degli importatori
- Soggetti obbligati al pagamento dei dazi: la rappresentanza indiretta
- Recenti ampliamenti dei poteri di verifica delle Dogane
- Diritto al contraddittorio preventivo
- Il nuovo accertamento esecutivo: strumenti di difesa
- La nuova disciplina sanzionatoria
- Evoluzione della normativa europea: verso il Codice doganale dell'UE

Sara **ARMELLA** - **Armella & Associati, Studio Legale Tributario**

Avvocato cassazionista, dottore di ricerca in diritto tributario internazionale e comparato, consulente e assistente giudiziale per società italiane e multinazionali nei settori della fiscalità internazionale e nazionale e del diritto doganale.

Membro della *Commission on Customs and Trade Regulations* di ICC e membro dell'*International Fiscal Association*.

Professore presso l'Università Statale e l'Università Cattolica di Milano e la Scuola di formazione del Sole 24 ore, nell'ambito di master e corsi post universitari, autore di oltre cento pubblicazioni scientifiche e relatore in oltre trecento convegni sui temi della fiscalità e del diritto doganale

Valeria **BALDI**

Avvocato Studio Armella & Associati, è autore di numerose pubblicazioni di diritto tributario e relatore in convegni e seminari sia in diritto tributario che doganale, consulente di associazioni di categoria

DOCENTI

# SCHEDA DI ISCRIZIONE

## Seminario

### *Problematiche Doganali delle Imprese: come difendersi*

Roma, 22 maggio 2014  
ore 10.00 - 17.00

ICC Italia  
Via Barnaba Oriani, 34

NOME.....  
AZIENDA.....  
FUNZIONE.....  
PARTITA IVA/ CODICE FISCALE.....  
INDIRIZZO.....CITTA' / CAP.....  
TEL.....  
E-MAIL.....

SOCIO ICC ITALIA

SOCIO AIA

## QUOTA DI ISCRIZIONE

**€ 400 IVA inclusa**

La quota comprende la Pubblicazione ICC n. 715 Incoterms®2010, il materiale didattico e il quick lunch.

Per i Soci ICC Italia e AIA è previsto uno sconto del 20% sulla quota.

Per iscrizioni multiple della stessa azienda è previsto uno sconto del 10% sulla quota a partire dal secondo partecipante.

## MODALITA' DI ISCRIZIONE

Compilare e inviare la presente scheda via e-mail agli indirizzi [icc@iccitalia.org](mailto:icc@iccitalia.org) o [eventi@iccitalia.org](mailto:eventi@iccitalia.org).

Il pagamento della quota di iscrizione dovrà essere effettuato tramite bonifico bancario intestato:

Camera di Commercio Internazionale

**IBAN IT 18A 03069 05077 003815410296**

Il numero è limitato a 35 partecipanti. I nominativi dei partecipanti possono essere sostituiti in qualsiasi momento.

Per eventuali sostituzioni o informazioni si può contattare la Segreteria di ICC Italia al numero di telefono 06 42034320/21.

***In caso di rinuncia pervenuta oltre i 10 gg precedenti la data dell'evento la quota sarà rimborsata al 100%, tra i 10 e i 6 gg precedenti la data dell'evento la quota sarà rimborsata al 50% mentre nei 5 gg precedenti la data dell'evento o in caso di mancata partecipazione la quota non sarà rimborsata.***

**Informativa ai sensi D.Lgs. Del 30 giugno 2003 n.196**

Ai sensi dell'art. 13 del D. Lgs. del 30 giugno 2003 n. 196, del Codice in materia del trattamento dei dati personali, si comunica che i dati inseriti nella presente scheda di iscrizione saranno trattati nel rispetto delle condizioni e limiti posti dall'art. 11 del decreto citato per tutti gli adempimenti connessi all'iscrizione al seminario e future comunicazioni inerenti eventi formativi ICC

Data.....

Firma.....